

SUPLEMENTO NUTRICIONAL PARA USO VETERINARIO  
NO ES MEDICAMENTO VETERINARIO

1. GENERALIDADES

- 1.1. Nombre comercial: FH-10  
1.2. Clase de uso: Asociación balanceada hepatoprotectora - lipotrópica - desintoxicante  
1.3. Formulación: Solución oral palatable

2. COMPOSICION

Cada 100 mL de FH-10 contienen:

Componentes	Cantidad	Unidad
Silimarina	2	g
Extracto de alcachofa	2	g
L-Carnitina (L-Carnitina clorhidrato)*	5	g
DL-Metionina*	2	g
Cloruro de Colina*	7.5	g
Betaína (betaína clorhidrato)*	1	g
L-Lisina (L-Lisina clorhidrato)*	2	g
N-Acetyl-L-Metionina*	1	g
Magnesio (como sulfato)	1.01	g
Sorbitol	20	g
Excipientes y saborizantes c.s.p.	100	mL

\*Para un total de proteínas: 12.206 g

3. PROPIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

- 3.1. Aspecto: Líquido homogéneo.  
3.2. Color: De pardo a pardo oscuro.

4. DESCRIPCIÓN

FH-10 es una solución oral de alta palatabilidad. Asociación balanceada de 10 ingredientes fácilmente asimilables con efecto reactivador y potenciador de las funciones hepatobiliares. Es un protector y regenerador de la célula hepática con acciones coleréticas y colagogas (formación y excreción de bilis). Su acción sobre el Sistema Retículo Endotelial (RES) y efecto lipotrópico ejercen una efectiva acción desintoxicante. Su fórmula balanceada corrige las deficiencias de nutrientes esenciales relacionadas con alteraciones en el metabolismo de los ácidos grasos.

Incluye 2 ingredientes totalmente naturales: la alcachofa, protector natural del hígado, la vesícula y estimulante de la eliminación de líquidos. Sus componentes: la cinarina y el ácido clorogénico le confieren una actividad colerética, colagoga, hepatoprotectora, hipocolesterolémante y diurética. La silimarina, es un elemento natural extraído del cardo *Silybum marianum*. Se le reconoce como el único hepatoprotector verdadero pues su



acción principal es estabilizar y proteger la membrana celular del hepatocito. Esta acción es de fundamental importancia en los hepatocitos y los fagocitos del sistema retículoendotelial.

La carnitina facilita la oxidación de lípidos mediante el transporte de los ácidos grasos de cadena larga hacia el interior de la mitocondria. Su deficiencia conlleva a que los lípidos se acumulen en el cuerpo del animal como depósitos grasos no deseados.

El sorbitol y sulfato de magnesio son colagogos, además de que su acción diurética y laxante osmótica ligera, incrementa el efecto desintoxicante.

La colina es un agente lipotrópico muy importante en el metabolismo de los ácidos grasos. Promueve la conversión de la grasa hepática en fosfolípidos, que son transferidos más rápidamente del hígado a la sangre.

La asociación de carnitina, aminoácidos, sorbitol y minerales estimula además el correcto movimiento y utilización de las grasas, así como un correcto metabolismo energético en el organismo animal.

La metionina, N-acetil-metionina, betaína y colina además de ser precursores de la carnitina, remueven del hígado los residuos de procesos metabólicos y ayudan a reducir los lípidos evitando el depósito de grasa en el hígado y las arterias.

### 5. INDICACIONES

Como soporte en la terapia de patologías que afecten el normal funcionamiento del hígado: infecciones virales o bacterianas, parasitismos graves, hepatitis dietética, hepatitis inducida por medicamentos y otras formas de hepatitis tóxicas, hígado graso, cirrosis, colecistitis, irritación hepática por ingestión de alimentos nocivos, intoxicaciones en general, disfunciones gastrointestinales de diversa etiología entre otras.

Como preventivo frente a terapias farmacológicas (anestésicos, antibióticos, corticoides, etc) o patologías variadas que puedan causar daño hepático.

Como estimulante del apetito en pacientes convalecientes y cuando se requiera mejorar el funcionamiento de los sistemas enzimáticos que metabolizan y eliminan productos tóxicos por diferentes vías.

### 6. ESPECIES DE DESTINO

Caninos y felinos.

### 7. ADMINISTRACIÓN

Vía oral, directamente o en el agua de bebida.

### 8. DOSIS

Terapéutica: 1mL/2.5-5 kg de peso vivo, equivalente a 20 gotas\*/2.5-5 kg, 3 veces al día durante 5-7 días. El tratamiento puede prolongarse de acuerdo a criterio del médico veterinario aunque se recomienda mantenerlo mientras se mantenga el agente agresor

del hepatocito o se restablezca la función hepática (la disminución de las enzimas hepáticas puede usarse como parámetro).

Preventiva o estimulante del apetito: 1mL/2.5-5 kg de peso vivo, equivalente a 20 gotas\*/2.5-5 kg, 1 vez al día.

El agua dosificada debería ser consumida dentro de las 24 horas.

\* 20 gotas del sistema *vertical dropper* equivalen a 1 mL

**9. PRECAUCIONES Y CONTRAINDICACIONES**

No administrar por otra vía que no sea la oral. No administrar a otras especies animales, diferentes a las indicadas. No utilizar en animales con hipersensibilidad probada a alguno de los componentes de la fórmula.

**10. PERIODO DE RETIRO**

No requiere.

**11. ALMACENAMIENTO**

Almacenar a temperatura ambiente entre 15°C y 30°C, en un lugar seco y bien ventilado, mantener fuera del alcance de los niños.

**12. PRESENTACIÓN**

El producto se presenta en goteros de vidrio con sistema *vertical dropper* x 30 mL.

# TECHNICAL SHEET

## FH-10



Page 1 of 3

### NUTRITIONAL SUPPLEMENT FOR VETERINARY USE IT IS NOT A VETERINARY MEDICINE

#### 1. CHARACTERISTICS

- 1.1. Commercial name: FH-10
- 1.2. Use class: Hepatoprotective, lipotropic and detoxifying association
- 1.3. Formulation: palatable oral solution

#### 2. COMPOSITION

Each 100 mL of FH-10 contains:

Components	Quantity	Unit
Silymarin	2	g
Artichoke extract	2	g
L-Carnitine (L-Carnitine hydrochloride) *	5	g
DL-Methionine*	2	g
Choline Chloride*	7.5	g
Betaine (betaine hydrochloride)*	1	g
L-Lysine (L-Lysine hydrochloride)*	2	g
N-Acetyl-L-Methionine*	1	g
Magnesium (as sulfate)	1.01	g
Sorbitol	20	g
Excipients and flavorings q.s.ad	100	mL

\*For a total of proteins: 12,206 g

#### 3. PHYSICO-CHEMICAL PROPERTIES

- 3.1. Aspect: homogeneous liquid.
- 3.2. Color: From brown to dark brown.

#### 4. DESCRIPTION

FH-10 is an oral solution with high palatability. Balanced association of 10 ingredients easily assimilated with reactivating effect and enhancer of hepatobiliary functions. It is a protector and regenerator of the liver cell with choleretic and cholagogue actions (formation and excretion of bile). Its action on the Reticular Endothelial System (RES) and lipotropic effect exert a detoxifying effective action. Its balanced formula corrects the deficiencies of essential nutrients related to alterations in the metabolism of fatty acids.

It includes 2 completely natural ingredients: the *artichoke*, natural protector of the liver, the vesicle and stimulant of the elimination of liquids. Its components: *cynarin* and *chlorogenic acid* give it a choleretic, cholagogue, hepatoprotective, hypcholesterolemic and diuretic activity. *Silymarin* is a natural element extracted from thistle *Silybum marianum*. It is recognized as the only hepatoprotective because its main function is to stabilize and protect the cellular membrane of the hepatocyte. This action is of fundamental importance in hepatocytes and phagocytes of the reticuloendothelial system.

# TECHNICAL SHEET

## FH-10

*Carnitine* facilitates the oxidation of lipids by the transport of long chain fatty acids into the mitochondria. Its deficiency results in the lipids accumulation in the body of the animal as unwanted fatty deposits.

*Sorbitol* and *magnesium sulfate* are cholagogues, in addition to its diuretic action and light osmotic laxative, increases the detoxifying effect.

*Choline* is a very important lipotropic agent in the metabolism of fatty acids. It promotes the conversion of liver fat into phospholipids, which are rapidly transmitted from the liver to the blood.

The association of *carnitine*, *amino acids*, *sorbitol* and *minerals* stimulates the correct movement and utilization of fats, as well as the correct energy metabolism in the animal organism.

*Methionine*, *N-acetyl-methionine*, *betaine* and *choline* in addition to being precursors of *carnitine*, remove from the liver waste from metabolic processes and help reduce lipids by preventing the deposit of fat in the liver and arteries.

### 5. INDICATIONS

As a support in the therapy of pathologies that affect the normal functioning of the liver: viral or bacterial infections, severe parasitism, dietary hepatitis, drug-induced hepatitis and other forms of toxic hepatitis, fatty liver, cirrhosis, cholecystitis, liver irritation due to harmful food ingestion, intoxications in general, gastrointestinal dysfunctions of various etiology, among others.

As a preventive against pharmacological therapies (anesthetics, antibiotics, corticosteroids, etc.) or varied pathologies that can cause liver damage.

As an appetite stimulant in convalescent patients and when it is required to improve the functioning of the enzymatic systems that metabolize and eliminate toxic products by different routes.

### 6. TARGET ANIMALS

Dogs and cats.

### 7. ADMINISTRATION

Oral route, directly or in the drinking water.

### 8. DOSAGE

*Therapeutic:* 1mL/2.5-5 kg of live weight, equivalent to 20 drops\*/2.5-5 kg, 3 times a day for 5-7 days. The treatment can be prolonged according to a veterinarian's criterion but it is recommended to maintain it while the hepatocyte aggressor is maintained or the liver function is restored (the decrease in liver enzymes can be used as a parameter).

*Preventive or appetite stimulant:* 1mL/2.5-5 kg live weight, equivalent to 20 drops\*/2.5-5 kg, 1 time a day.

# TECHNICAL SHEET

## FH-10



Page 3 of 3

The dosed water should be consumed within 24 hours.

\* 20 drops of vertical dropper system equal 1 mL

### 9. PRECAUTIONS AND CONTRAINDICATIONS

Do not administer by any other route than oral. Do not administer to other animal species, different to those indicated in this leaflet. Do not use in animals with proven hypersensitivity to any of the components of the formula.

### 10. WITHDRAWAL PERIOD

Not required.

### 11. STORAGE

Store at room temperature between 15°C and 30°C, in a dry and well-ventilated place, keep out of the reach of children.

### 12. PRESENTATION

Glass dropper bottle with *vertical dropper system* x 30 mL.